|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM** | **DESCRIÇÃO** | **UNID** | **QUANT** | **VALOR UNITARIO** | **VALOR TOTAL** |
| 01 | SEGURO AMBULANCIA SAMU, MERCEDES BENZ - SPRINTER 416-CDI FURGAO L.T.ALTO 2.2 BI-TB, MÍNIMO DE 100% COBERTURA TABELA FIPE, COM FRANQUIA OBRIGATÓRIA, CHASSI: 8AC907645ME194977, PLACA AVI1112 ANO/MOD: 2021/2022, COMBUSTIVEL: DIESEL, INCLUINDO: SEGURO DANOS MATERIAIS: MÍNIMO DE R$ 100.000,00, SEGURO DANOS CORPORAIS: MÍNIMO DE R$ 100.000,00,SEGURO MORTE OU INVALIDEZ PERMANENTE: MÍNIMO DE R$ 5.000,00, ASSISTÊNCIA 24 HORAS COM GUINCHO SEM LIMITE DE QUILOMETRAGEM, E REPOSIÇÃO DE VIDROS (100% COBERTURA), PARA 12 MESES | SRV | 01 |  |  |
|  |